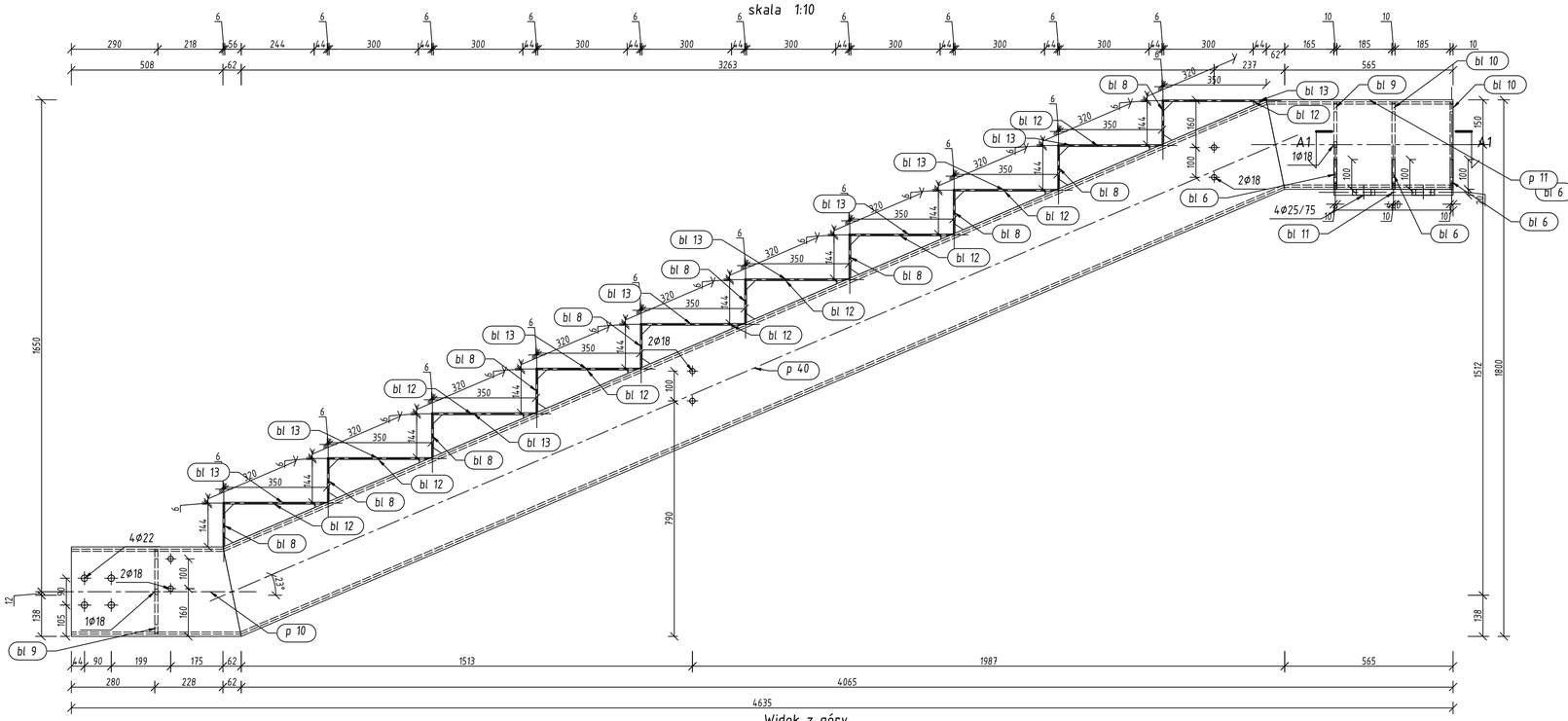
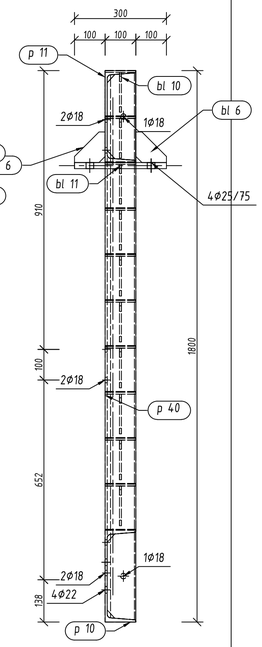
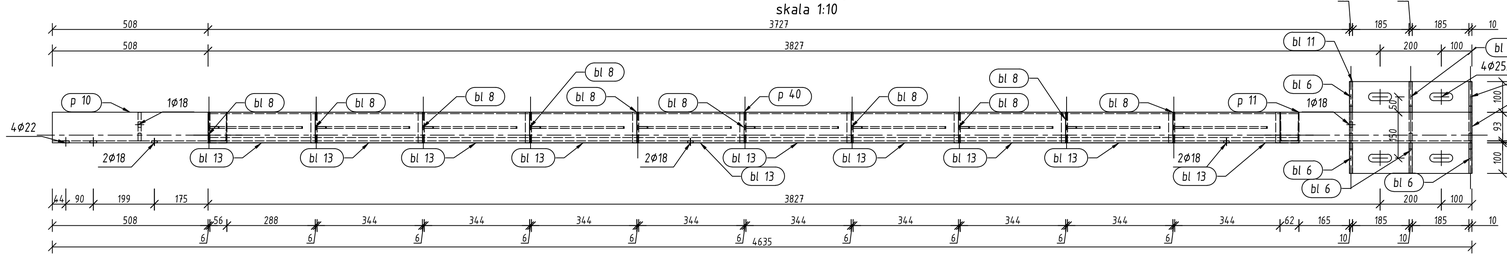
widok z boku
skala 1:10



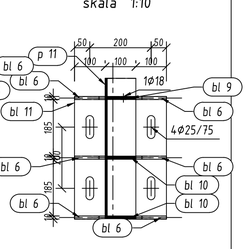
Widok z przodu
skala 1:10



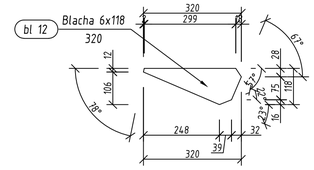
Widok z góry
skala 1:10



A-1
skala 1:10

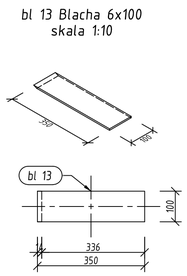


BLACHY



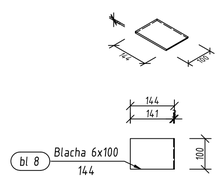
skala 1:10

bl 13 Blacha 6x100
skala 1:10

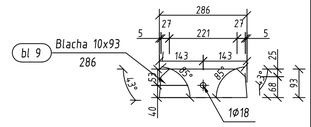


skala 1:10

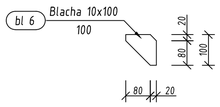
bl 8 Blacha 6x100
skala 1:10



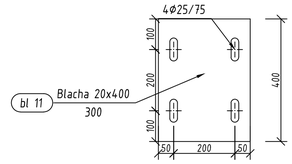
skala 1:10



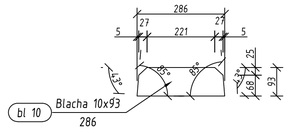
skala 1:10



skala 1:10

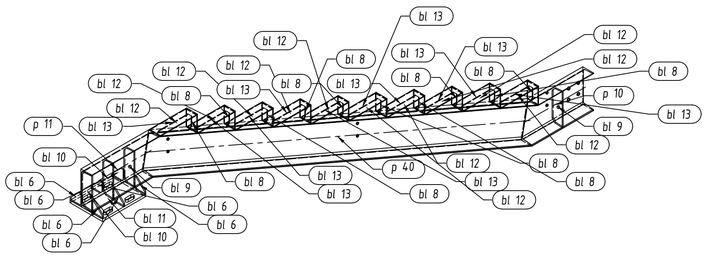


skala 1:10

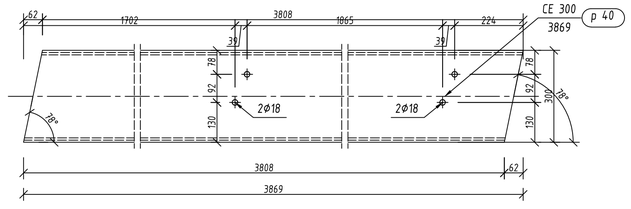


skala 1:10

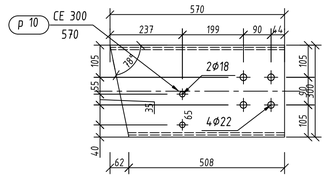
EW P 5 Profil CE 300 1:20



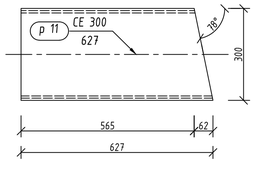
PROFILE



skala 1:10



skala 1:10



skala 1:10

Pozycja EW P 5 Liczba=2 Masa Elementu=223,26(kg)							
bl 6	Blacha 10x100	STAL	6	100,00		0,52	3,11
bl 8	Blacha 6x100	STAL	10	144,00		0,67	6,72
bl 9	Blacha 10x93	STAL	2	285,92		1,97	3,93
bl 10	Blacha 10x93	STAL	2	285,92		1,98	3,97
bl 11	Blacha 20x400	STAL	1	300,00		17,76	17,76
bl 12	Blacha 6x118	STAL	10	319,64		1,05	10,50
bl 13	Blacha 6x100	STAL	10	350,00		1,62	16,16
p 10	CE 300	STAL	1	570,00	31,800	18,13	18,13
p 11	CE 300	STAL	1	626,58	31,800	19,93	19,93
p 40	CE 300	STAL	1	3869,46	31,800	123,05	123,05
							223,26
Masa łączna elementów (kg)							446,52
Dodatek na spoiny (kg)							4,47
Masa całkowita (kg)							450,99

UWAGI:
1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC3 WG. PN-EN 1090-2
2. KONSTRUKCJA CYNKOWANA OGNIOWO WG. PN-EN ISO 1461
3. W PROFILACH ZAMKNIĘTYCH WYKONAĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE - PROJEKT OTWOROWANIA WG ODDZIELENGO OPRACOWANIA WYTWÓRNI
4. KLASA SPOIN ; SPOINY PROFILI DO BLACH KLASA B WG. PN-EN ISO 5817
5. KLASA SPOIN ; POZOSTAŁE SPOINY KLASA C WG. PN-EN ISO 5817
6. WSZYSTKIE NIEZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GR. 5 MM
7. TOLERANCJA WYKONANIA WG. ODDZIELNEGO OPRACOWANIA WYTWÓRNI LECZ NIE GORZEJ NIŻ PN-EN 1090

PROJEKT BUDOWLANY SCHODÓW ZEWNĘTRZNYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W KAMIENICY POLSKIEJ PRZY UL. J. DOMAGALSKIEJ (DZ. NR. 1832 K.M. 11 OBR. KAMIENICA POLSKA)

URZĄD GMINY KAMIENICA POLSKA
UL. KONOPNICKIEJ 12
42-260 KAMIENICA POLSKA

ELEMENT WARSZTATOWY EW P5

Skala 1:10 1:20
09.2013

KONSTRUKCJE:		Podpisy	Nr rys.
Projektował:	**mgr inż. Piotr Jakub Szlęper** SLK/1727/PWOK/07		K-5
Sprawdził:	**mgr inż. Łukasz Szlęper** 69/DOŚ/07		