



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja EW P 7 Liczba=2 Masa Elementu=223,26(kg)							
bl 6	Blacha 10x100	STAL	6	100,00	0,52	3,11	
bl 8	Blacha 6x100	STAL	10	144,00	0,67	6,72	
bl 9	Blacha 10x93	STAL	2	285,92	1,97	3,93	
bl 10	Blacha 10x93	STAL	2	285,92	1,98	3,97	
bl 11	Blacha 20x400	STAL	1	300,00	17,76	17,76	
bl 12	Blacha 6x100	STAL	10	319,64	1,05	10,50	
bl 13	Blacha 6x100	STAL	10	350,00	1,62	16,16	
p 7	CE 300	STAL	1	565,00	31,800	17,97	
p 14	CE 300	STAL	1	631,58	31,800	20,08	
p 41	CE 300	STAL	1	3869,46	31,800	123,05	
Masa łączna elementów (kg)					446,52		
Dodatek na spoiny (kg)					8,93		
Masa całkowita (kg)					455,45		

PROJEKT BUDOWLANY SCHODÓW ZEWNĘTRZNYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W KAMIENICY POLSKIEJ PRZY UL. J. DOMAGALSKEJ (DZ. NR. 1832 K.M. II OBR. KAMIENICA POLSKA)

URZĄD GMINY KAMIENICA POLSKA  
UL. KONOPNICKIEJ 12  
42-300 KAMIENICA POLSKA

ELEMENT WARSZTATOWY EW P7

Skala 1:10 1:20 09.2013

KONSTRUKCJA: Podpisy Nr rys.

Projektował: mgr inż. Piotr Jakub Szepler SLK-1727/PWOK-07

Sprowadził: mgr inż. Łukasz Szepler 69/DOŚ/07

**K-7**

UWAGI:  
 1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXE3 WG PN-EN 1090-2  
 2. KONSTRUKCJA CYNKOWANA OGNIOWO WG PN-EN ISO 1461  
 3. W PROFILACH ZAMKNIĘTYCH WYKONAĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE - PROJEKT OTWOROWANIA WG ODDZIELNEGO OPRACOWANIA WYTWÓRNI  
 4. KLASA SPONN: SPONNY PROFILI DO BLACH KLASA B WG PN-EN ISO 5817  
 5. KLASA SPONN: POZOSTAŁE SPONNY KLASA C WG PN-EN ISO 5817  
 6. W SZYTSKIE NIDZANACZONE SPONNY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GR. 5 MM  
 7. TOLERANCJA WYKONANIA WG ODDZIELNEGO OPRACOWANIA WYTWÓRNI LECZ NIE GORZJĘ NIŻ PN-EN 1090