



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja EW P 8 Liczba=2 Masa Elementu=223,26(kg)							
bl 6	Blacha 10x100	STAL	6	100,00	0,52	3,11	
bl 8	Blacha 6x100	STAL	10	144,00	0,67	6,72	
bl 9	Blacha 10x93	STAL	2	285,92	1,97	3,93	
bl 10	Blacha 6x100	STAL	2	285,92	1,98	3,97	
bl 11	Blacha 10x93	STAL	1	300,00	1,76	17,76	
bl 12	Blacha 6x100	STAL	10	319,64	1,05	10,50	
bl 13	Blacha 6x100	STAL	10	350,00	1,62	16,16	
p 9	CE 300	STAL	1	570,00	31,800	18,13	
p 12	CE 300	STAL	1	626,58	31,800	19,93	
p 41	CE 300	STAL	1	3869,46	31,800	123,05	
Masa łączna elementów (kg)						446,52	
Dodatek na spoiny (kg)						8,93	
Masa całkowita (kg)						455,45	

PROJEKT BUDOWLANY SCHODÓW ZEWNĘTRZNYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W KAMIENICY POLSKIEJ PRZY UL. J. DOMAGALSKIEJ (DZ. NR. 1832 K.M. II OBR. KAMIENICA POLSKA)

URZĄD GMINY KAMIENICA POLSKA
UL. KONOPNICKIEJ 12
42-300 KAMIENICA POLSKA

ELEMENT WARSZTATOWY EW P8

Skala 1:10 1:20
09.2013

Projekował: mgr inż. Piotr Jakub Szleper
SLK-1727/PWOK-07

Spisał: mgr inż. Łukasz Szleper
69/DOŚ/07

KONSTRUKCJE: Podpisy Nr rys. K-8

UWAGI:
 1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC3 WG PN-EN 1090-2
 2. KONSTRUKCJA CYNKOWANA OGDNIOW WG PN-EN ISO 1461
 3. W PROFILACH ZAMKNIĘTYCH WYKONAĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE - PROJEKT OTWOROWANIA WG ODDZIELNEGO OPRACOWANIA WYTWORNI
 4. KLASA SPONN: SPONNY PROFILI DO BLACH KLASA B WG PN-EN ISO 5817
 5. KLASA SPONN: POZOSTAŁE SPONNY KLASA C WG PN-EN ISO 5817
 6. WSZYSTKIE NIDZANACZONE SPONNY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GR. 5 MM
 7. TOLERANCJA WYKONANIA WG ODDZIELNEGO OPRACOWANIA WYTWORNI LECZ NIE GORZJ NIŻ PN-EN 1090